



Anticalcaire GEMKA



CARACTERISTIQUES :

Alimentation : 220/240 V - 50/60 Hz (Class III, prise de terre non nécessaire)

Diamètre compatible Jusqu'à 28 mm

Consommation moyenne : 12 Wh

Dimensions H 95 x L 274 x l 178 (mm)

Poids : 1250 g

Le tartre maîtrisé

Fonctionnant sans consommable ni entretien, Gemka® permet de traiter l'ensemble de votre réseau, de façon préventive et curative.

Conçu de manière écologique (plastique recyclé, maîtrise des dépenses énergétiques...), il repose sur la technologie innovante de la Catalyse

de Nano cristallisation Homogène Volumique™. Issue d'un Brevet International récompensé et soutenu par Oséo® (1er prix en 1997), elle est lauréate du concours Lépine international 1997.

La technologie Gemka

Le nouveau Gemka utilise une électronique innovante qui adapte l'induction tournante (procédé breveté) au débit et au pouvoir entartrant de l'eau à traiter.

Grâce à Gemka®, vous maîtrisez enfin vos problèmes de calcaire.



Les bienfaits de Gemka :

Cette technologie antitartre, vous apporte de nombreux bienfaits pour votre santé et votre quotidien améliorant votre qualité de vie :

- La qualité de l'eau est préservée
- L'eau garde les bienfaits de ses minéraux
(prévention de maladies cardio-vasculaires, hépatiques, rénales...)
- Votre peau est plus douce, vos cheveux plus souples
- Vos détergents moussent plus et sont plus efficaces
- L'entretien de vos sanitaires est facilité
- Vos appareils électro-ménagers et votre chauffe-eau sont préservés
- Plus besoin d'utiliser des produits antitartre (économies financières, protection de la nature, gain de temps...

**PREVIENT L'INCRUSTATION
L'ENTARTRAGE EST ÉVITÉ**

**INDUIT UN PHÉNOMÈNE NATUREL D'ÉROSION DU CALCAIRE
L'INSTALLATION EST DÉTARTRÉE**

Qu'est-ce que l'entartrage ?

Le Calcium (Ca) et le Carbonate (CO₃), composants du calcaire, sont naturellement dissous et en suspension dans l'eau. L'échauffement moléculaire provoqué par la circulation ou l'élévation en température de l'eau dure, va provoquer la précipitation (entartrage) du calcaire (CaCO₃) dans la tuyauterie, ainsi que sur les diverses résistances des électro-ménagers et autres chauffe-eau.

Le tartre est le "cholestérol" de vos tuyaux !



Issue de l'érosion des roches calcaires lors de son cycle, l'eau que nous consommons tous les jours contient des sels minéraux qu'ils la rendent "dure". En France, 80 % de la population reçoit de l'eau dure au robinet.



Le tartre, un fléau financier

- Dans tout corps de chauffe, la consommation d'énergie augmente de 10% par mm de calcaire incrusté
- Vos canalisations se bouchent
- Vos robinets et chasse d'eau fuient
- Le calcaire vous fait consommer jusqu'à 50 % de produits lessiviels en plus
- Utilisation de nombreux et coûteux produits anticalcaire (assouplissants, détartrants, sels régénérant...)
- Usure anormale et prématurée de vos électro-ménagers et chauffe-eau...

Pour une famille, cela peut représenter jusqu'à 400 €/an

Efficacité préventive et curative :

Grâce à la mise en suspension du calcaire sous forme de poudre, le calcaire ne s'accroche plus sur les tuyaux et résistances chauffantes, mais aussi sur le linge et la peau, me protégeant ainsi contre l'entartrage. Dans un deuxième temps, la poudre induit un phénomène d'érosion naturelle qui dissout le tartre existant, nettoyant progressivement mon installation.

Efficacité préventive

CATALYSE

Lors du passage de l'eau dans la zone de traitement, des champs magnétiques mobiles stimulent les molécules d'eau. Cet apport d'énergie correspondant à l'énergie de vaporisation revient à "chauffer l'eau à froid" comme le fait le soleil sur la surface de la mer lors de la formation des nuages.

FLOCCULATION

Etant en milieu clos, contrairement à l'eau de mer, la stimulation des molécules d'eau ne provoque pas d'évaporation mais la précipitation du calcaire, ou floculation.

En effet, comme avec une élévation de la température, les molécules d'eau augmentent l'amplitude de leur vibration fragilisant les barrières de solvatation qui maintenaient les ions calcium et carbonate éloignés les uns des autres.

N'ayant plus de contraintes, les derniers s'attirent mutuellement et forment des nano-cristaux.

Ce phénomène rentre alors en compétition avec l'entartrage lié aux frottements et l'élévation de température des résistances chauffantes,

Efficacité curative

La présence des nano-cristaux de calcaire en suspension dans l'eau provoque en retour un phénomène d'érosion du calcaire. L'eau s'étant appauvrie en ions calcium et carbonate disponible, se met à se comporter comme l'eau de pluie: elle cherche à se charger en sels minéraux.

Et pour ce faire se met à dissoudre les cristaux créés par Gemka®, mais aussi les cristaux déjà déposés sous forme de tartre de la même manière qu'elle le fait en ravinant les pentes des massifs montagneux.

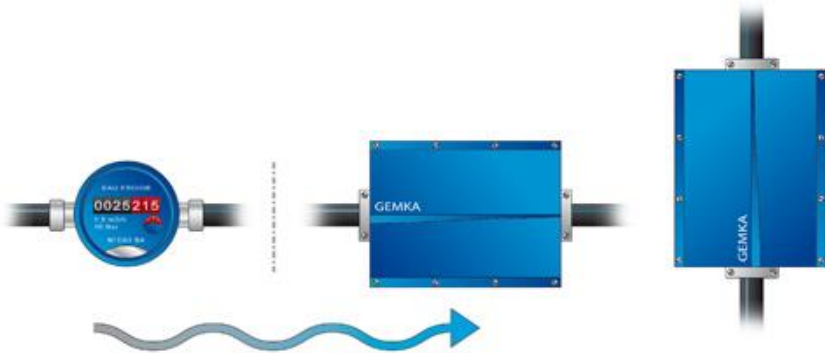
Ce phénomène durant 100 heures (4 jours) après sa catalyse, l'eau a le temps de circuler dans l'ensemble du réseau et d'être évacuée par les eaux usées avant de retrouver son pouvoir entartrant.

Grace à l'érosion naturelle, l'entartrage est éliminé.

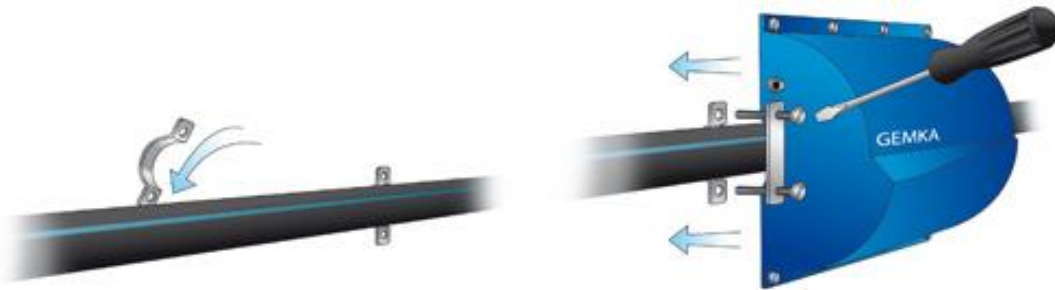


Mise en place :

Gemka® s'installe sur une partie en plastique (PE, PVC ...) de votre tuyauterie. Il doit être placé après le compteur d'eau et avant la première bifurcation. Gemka® peut se poser sur des canalisations en PE jusqu'à 32mm de diamètre extérieur. Il peut être placé dans n'importe quel sens et orientation.



Pour installer votre Gemka®, il suffit de vous munir d'un tournevis plat, de passer les attaches fournies avec votre Gemka® derrière le tuyau puis de visser sans trop serrer pour que le Gemka® reste en place et que le tuyau se trouve bien à l'intérieur de la gorge de traitement.



Une fois le Gemka® positionné sur la canalisation, branchez le sur le secteur à l'aide de l'alimentation externe fournie.



Vous pouvez vérifier le bon fonctionnement du Gemka® grâce aux 2 indicateurs verts visibles par transparence à travers la coque.